

# Vágótárcsák

## Vágótárcsa öntöttvas megmunkáláshoz

### SG-ELASTIC

**Kivitel:** Korund/szilícium-karbid (AC24), puha, szálerősítésű műgyanta kötéssel a maximális vágási teljesítmény érdekében, kimagaslóan hosszú élettartam hűvös vágás mellett. Szabványos furat 22,23 mm.

**Alkalmazás:** Öntöttvas megmunkálásához (lamellás grafitos és gömbszilíciumos öntöttvas). Különösen alkalmas tömör anyag vágáshoz. Ideálisan használható sűrített levegős turbinás csiszológépekhez és erős nagyfrekvenciás, ill. elektromos sarokcsiszolókhöz.

**Megjegyzés:** A biztonság és az oldalirányú stabilitás fokozása érdekében a  $\varnothing$  178 mm-nél nagyobb vágókorongokkal végzett munka során ajánlatos befogókarimát használni, lásd: ( No. 8110 0010).



No.	Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
8072	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

No.	$\varnothing$ x vastagság mm	8072	Kivitel	Max. fordulatszám min <sup>-1</sup>	Csom. egység
0231	230 x 3,2	5,35 (835)	egyenes	6600	25

## Vágótárcsa alumínium megmunkáláshoz

### SG-ELASTIC

**Kivitel:** Korund (A24, A30, A46, A60), puha, szálerősítésű műgyanta kötéssel a hosszú élettartam és a nagy vágási teljesítmény érdekében. **Nem tartalmaz olyan töltőanyagokat, amelyek nem kívánatos maradványokat hagynak hátra a munkadarabon.** Szabványos furat 22,23 mm.

**Alkalmazás:** Ideális szívós és kemény alumíniumból és a szerszám eltörmölését okozó más puha nemvas fémből készült lemezek, profilok és tömör anyagok vágásához.

**Megjegyzés:** A biztonság és az oldalirányú stabilitás fokozása érdekében a  $\varnothing$  178 mm-nél nagyobb vágókorongokkal végzett munka során ajánlatos befogókarimát használni, lásd: ( No. 8110 0010).



No.	Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
8111	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

No.	$\varnothing$ x vastagság mm	8111	Kivitel	Max. ford. min <sup>-1</sup>	Csom. egys.
0114	115 x 1,0	2,04	egyenes	13300	25
0115	115 x 2,4	2,10	domború	13300	25
0124	125 x 1,0	2,34	egyenes	12200	25
0125	125 x 2,4	2,40 (835)	domború	12200	25

No.	$\varnothing$ x vastagság mm	8111	Kivitel	Max. ford. min <sup>-1</sup>	Csom. egys.
0177	178 x 1,6	3,00	egyenes	8600	25
0178	178 x 2,9	3,84	egyenes	8600	25
0230	230 x 2,9	5,65 (835)	egyenes	6600	25

## Vágótárcsa kő megmunkáláshoz

### SG-ELASTIC

**Kivitel:** Szilícium-karbid (C24, ill. C30), kemény, szálerősítésű műgyanta kötéssel a hosszú élettartam és a nagy csiszolási teljesítmény érdekében. Szabványos furat 22,23 mm.

**Alkalmazás:** Ideális terméskő és műkő, tűzálló kő, öntött vas és nemvas fémek vágásához.

**Megjegyzés:** A biztonság és az oldalirányú stabilitás fokozása érdekében a  $\varnothing$  178 mm-nél nagyobb vágókorongokkal végzett munka során ajánlatos befogókarimát használni, lásd: ( No. 8110 0010).



No.	Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
8108	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

No.	$\varnothing$ x vastagság mm	8108	Kivitel	Max. ford. min <sup>-1</sup>	Csom. egys.
0115	115 x 2,4	2,04	domború	13300	25
0125	125 x 2,4	2,34 (835)	domború	12200	25

No.	$\varnothing$ x vastagság mm	8108	Kivitel	Max. ford. min <sup>-1</sup>	Csom. egys.
0178	178 x 3,2	3,76	egyenes	8600	25
0230	230 x 3,2	5,55 (835)	egyenes	6600	25