

# Vágótárcsák

## Vágótárcsa acél megmunkálásához

**Kivitel:** Korund (A24, A30, A46, A60) szálerősítésű műanyag kötés a hosszú élettartam és a nagy csiszolási teljesítmény érdekében. Szabványos furat 22,23 mm.



**Alkalmazás:** Ideális acélból készült lemezek, szelvények és tömör keresztmetszetű anyagok vágásához. A keskeny vágókorongok (vastagság: 1,0-1,9 mm) optimálisan alkalmasak anyagok gyors, kényelmes és sorjamentes vágásához; az 2,4 mm vastag kivitel univerzális vágási feladatokhoz használható, míg a 3,0 - 3,2 mm vastag verzió hosszú élettartamú magas oldalirányú stabilitás mellett.

**Megjegyzés:** A biztonság és az oldalirányú stabilitás fokozása érdekében a Ø 178 mm-nél nagyobb vágókorongokkal végzett munka során ajánlatos befogókarimát használni, lásd: ( No. 8110 0010).

**8065 PS-FORTE**  
Középkemény kivitel.

**8071 SG-ELASTIC**  
Kemény kivitel.



8065



8071

Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
No.							
8065/8071		●			○		

No.	Ø mm	8065 PFERD	Vastagság mm	Kivitel	Max. ford. min <sup>-1</sup>	Csom. egys.	Sz.	Ø mm	8071 PFERD	Vastagság mm	Kivitel	Max. ford. min <sup>-1</sup>	Csom. egys.
0114	115	1,19	1,0	egyenes	13300	25	0115	115	1,98	1,0	egyenes	13300	25
0115	115	1,20	1,6	egyenes	13300	25	0117	115	2,05	1,6	egyenes	13300	25
0116	115	1,15	2,4	domború	13300	25	0118	115	2,01	2,4	egyenes	13300	25
0124	125	1,35	1,0	egyenes	12200	25	0116	115	2,01	2,4	domború	13300	25
0125	125	1,36	1,6	egyenes	12200	25	0125	125	2,28	1,0	egyenes	12200	25
0126	125	1,33	2,4	domború	12200	25	0127	125	2,35	1,6	egyenes	12200	25
0177	178	1,97	1,6	egyenes	8600	25	0128	125	2,32	2,4	egyenes	12200	25
0178	178	1,60	3,0	egyenes	8600	25	0126	125	2,32	2,4	domború	12200	25
0229	230	2,98	1,9	egyenes	6600	25	0177	178	2,90	1,6	egyenes	8600	25
0230	230	2,27 (835)	3,0	egyenes	6600	25	0178	178	3,73	3,2	egyenes	8600	25
							0229	230	4,32	1,9	egyenes	6600	25
							0230	230	5,50 (835)	3,2	egyenes	6600	25

## Vágótárcsa nemesacél megmunkáláshoz

**Kivitel:** Korund (A46, ill. A60), kemény, szálerősítésű műgyanta kötés a hosszú élettartam és a nagy csiszolási teljesítmény érdekében.

**Vas-, kén- és klórtartalmú töltőanyagok nélkül készült.** Szabványos furat 22,23 mm.

**Alkalmazás:** Ideális nemesacél vékony lemezek, valamint vékony falú profilok és csövek vágásához. Nagyon könnyen vág és erőtakarékos csekély sorjaképződés és anyagfelhasználás mellett.

**Megjegyzés:** A biztonság és az oldalirányú stabilitás fokozása érdekében a Ø 178 mm-nél nagyobb vágókorongokkal végzett munka során ajánlatos befogókarimát használni, lásd: ( No. 8110 0010).



Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
No.							
8085			●				

No.	Ø mm	8085 format	Vastagság mm	Kivitel	Max. fordulatszám min <sup>-1</sup>	Csom. egység
0115	115	1,08	1,0	egyenes	13300	25
0116	115	1,29	1,6	egyenes	13300	25
0125	125	1,20	1,0	egyenes	12200	25
0126	125	1,38	1,6	egyenes	12200	25
0180	180	2,14	1,6	egyenes	8500	25
0230	230	2,88 (830)	1,9	egyenes	6600	25