

Vágótárcsák

PFERD termékcsaládok

A PFERD cég a legváltozatosabb csiszolási és darabolási feladatokhoz a vágótárcsák három termékcsaládját kínálja. Ezeket a következők különböztetik meg egymástól:

PS-FORTE univerzális termékcsalád

Univerzális ipari és kisipari alkalmazásra.

SG-ELASTIC nagy teljesítményű termékcsalád

Professzionális ipari és kisipari alkalmazásra.

SG-PLUS speciális/nagy teljesítményű termékcsalád

Különleges ipari feladatokhoz.

Fontos megjegyzés nemesacél megmunkáláshoz.

A nemesacél megmunkálásához minden esetben csak **vas- és kémmentes szerszámokat ajánlatos használni**. Ezenkívül egy normál acél megmunkálásához használt szerszámot nem szabad nemesacélhoz használni. A szerszámon visszamaradnak a normál acél maradványai. Ezek a maradványok tönkretesznek minden nemesacél-ötövetet és ezáltal rozsdásodást okoznak a megmunkált nemesacél munkadarabon.

Még a normál acél megmunkálásakor keletkező szikrák is tönkreteszhetik a nemesacél-ötöveteket.

Kisméretű vágótárcsa acél és nemesacél megmunkálásához

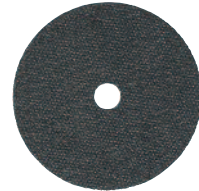
SG-ELASTIC

Kivitel: Korund (A46/60), közepkemény, szálerősítésű műgyanta kötéssel a hosszú élettartam és a nagy csiszolási teljesítmény érdekében.

Vas-, kén- vagy klórtartalmú töltőanyagok hozzáadása nélkül készült.

Alkalmazás: Acél, INOX, erősen hőálló acél, öntöttvas, nemvas fémek és nikkelt ötvözetek elektromos és sűrített levegős egyenes csiszológépeken történő hűvös megmunkálásához. Ideális nagyon szűk térben történő használathoz.

Megjegyzés: A vágótárcsához a tartót külön kell megrendelni.



No.	Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
8109	●	●	○	●	●	○	○	○

Ø x vastagság 8109						Ø x vastagság 8109							
No.	mm	PFERD	Furat mm	Kivitel	Max. ford. min ⁻¹	Csom. egys.	No.	mm	PFERD	Furat mm	Kivitel	Max. ford. min ⁻¹	Csom. egys.
4011	40 x 1,1	1,61	6	egyenes	38200	50	6511	65 x 1,1	1,96	6	egyenes	23500	50
4021	40 x 2,1	1,61	6	egyenes	38200	50	6530	65 x 3,0	1,96	10	egyenes	23500	50
5011	50 x 1,1	1,91	6	egyenes	30600	50	7611	76 x 1,1	2,34	6	egyenes	20100	50
5021	50 x 2,1	1,91	6	egyenes	30600	50	7621	76 x 2,1	2,34	10	egyenes	20100	50
		(835)							(835)				

Tartó kisméretű vágótárcsákhoz

Kivitel: Stabil kivitel maximális szártörés elleni biztonsággal.

Alkalmazás: Kisméretű vágótárcsák befogásához.

Megjegyzés: Feltétlenül figyelembe kell venni a mellékelt útmutató szerinti max. fordulatszámot.



No.	Szerszámfurat-Ø mm	8109	Nyel-Ø mm	Befogási tartomány mm
0606	6	6,70	6	0-4
0610	10	6,70	6	0-4
		(868)		

Vágótárcsa acél megmunkálásához

Kivitel: Korund (A60 1,0 mm vastagságnál), kemény, korund (A46 1,6-1,9 mm vastagságnál), kemény és korund (A24 2,5-3,0 mm vastagságnál), kemény, szálerősítésű műgyanta kötéssel a hosszú élettartam és a nagy csiszolási teljesítmény érdekében. Szabványos furat 22,23 mm.

Alkalmazás: Univerzálisan használható a fémmegmunkálás valamennyi területén. A vékony vágótárcsák (vastagság: 1,0 mm) optimálisan alkalmasak gyors, kényelmes és sorjamentes vágáshoz; az 1,6-1,9 mm vastag kivitel univerzális darabolási feladatokhoz használható, míg a 2,5 - 3,0 mm vastag változat hosszú élettartamú nagy oldalirányú stabilitás mellett.

Megjegyzés: A biztonság és az oldalirányú stabilitás fokozása érdekében a Ø 178 mm-nél nagyobb vágótárcsákkal végzett munka során ajánlatos befogókarimát használni, lásd: (No. 8110 0010).



No.	Alumínium	Acél	Keményfém	INOX	Öntvény	Műanyag GFK Fa	Kő	Lakk
8059	○	●	○	○	○	○	○	○

Ø x vastagság 8059						Ø x vastagság 8059							
No.	mm	format	Furat mm	Kivitel	Max. ford. min ⁻¹	Csom. egys.	No.	mm	format	Furat mm	Kivitel	Max. ford. min ⁻¹	Csom. egys.
0113	115 x 1,0	1,01	22,23	egyenes	13300	25	0125	125 x 2,5	1,01	22,23	domború	12200	25
0114	115 x 1,6	1,13	22,23	egyenes	13300	25	0179	180 x 1,6	2,07	22,23	egyenes	8500	25
0115	115 x 2,5	0,92	22,23	domború	13300	25	0180	180 x 3,0	1,38	22,23	egyenes	8500	25
0123	125 x 1,0	1,01	22,23	egyenes	12200	25	0229	230 x 1,9	2,88	22,23	egyenes	6600	25
0124	125 x 1,6	1,31	22,23	egyenes	12200	25	0230	230 x 3,0	1,98	22,23	egyenes	6600	25
		(830)							(830)				