

Menetvágó szerszámok

Gépi menetfúró átmenő furathoz

Kivitel: HSS-E, DIN 5156 N típus, B alakú terelőéles bekezdő kúppal (4–5 menet).

Alkalmazás: DIN-ISO 228 (DIN 259) szerinti csőmenethez. Különösen alkalmas általános acélokhhoz, szerkezeti acélokhhoz, automata acélokhhoz, betétedzhető acélokhhoz és nemesíthető acélokhhoz.

1763 Fényes felület.



1763 format
professional quality

1744 Gőzöléssel megeresztett felület.



1744 GÜHRING

No.	Acélok max. 850 N/mm ²	Acélok max. 1000 N/mm ²	Acélok max. 1400 N/mm ²	Acélok max. 42 HRC	Acélok max. 52 HRC	Acélok max. 56 HRC	Acélok max. 60 HRC	Kemény-megmunkálás 60 HRC felett	Rozsda- és saválló acélok (INOX)	Ti, Ti ötvözetek és spec. acélok	Vasöntvény anyagok	Al, Al- és Mg ötvözetek	Vörös- és sárgaréz, bronzok
1763	10	10											
1744	10	10											

No.	Menet coll	1763 format	1744 GÜHRING	Menet-Ø mm	Bekezdés per coll	Teljes hossz mm	Szár-Ø mm	Szár négyszög mm	Magfurat-Ø mm
0001	G 1/8	17,70	30,80	9,728	28	90	7	5,5	8,80
0003	G 1/4	23,40	38,50	13,157	19	100	11	9,0	11,80
0005	G 3/8	28,60	53,90	16,662	19	100	12	9,0	15,25
0007	G 1/2	39,60	73,80	20,955	14	125	16	12,0	19,00
0009	G 3/4	63,00	127,00	26,441	14	140	20	16,0	24,50
0011	G 1*	88,20	147,50	33,249	11	160	25	20,0	30,75
0015	G 1 1/4*	146,00	254,00	41,910	11	170	32	24,0	39,50
0017	G 1 1/2*	201,00	353,00	47,803	11	190	36	29,0	45,25

* = HSS kivitel.

(164)

(165)

Gépi menetfúró zsákfurathoz

Kivitel: HSS-E, DIN 5156, N típus, C alakú bekezdő kúppal (2–3 menet).

Alkalmazás: DIN-ISO 228 (DIN 259) szerinti csőmenethez. Különösen alkalmas általános acélokhhoz, szerkezeti acélokhhoz, automata acélokhhoz, betétedzhető acélokhhoz és nemesíthető acélokhhoz.

1765 Fényes felület.



1765 format
professional quality

1745 Gőzöléssel megeresztett felület.



1745 GÜHRING

No.	Acélok max. 850 N/mm ²	Acélok max. 1000 N/mm ²	Acélok max. 1400 N/mm ²	Acélok max. 42 HRC	Acélok max. 52 HRC	Acélok max. 56 HRC	Acélok max. 60 HRC	Kemény-megmunkálás 60 HRC felett	Rozsda- és saválló acélok (INOX)	Ti, Ti ötvözetek és spec. acélok	Vasöntvény anyagok	Al, Al- és Mg ötvözetek	Vörös- és sárgaréz, bronzok
1765	10	10											
1745	10	10											

No.	Menet coll	1765 format	1745 GÜHRING	Menet-Ø mm	Bekezdés per coll	Teljes hossz mm	Szár-Ø mm	Szár négyszög mm	Magfurat-Ø mm
0001	G 1/8	19,15	31,10	9,728	28	90	7	5,5	8,80
0003	G 1/4	25,40	41,70	13,157	19	100	11	9,0	11,80
0005	G 3/8	27,90	52,00	16,662	19	100	12	9,0	15,25
0007	G 1/2	41,20	70,60	20,955	14	125	16	12,0	19,00
0009	G 3/4	67,80	122,50	26,441	14	140	20	16,0	24,50
0011	G 1*	102,50	180,00	33,249	11	160	25	20,0	30,75
0015	G 1 1/4*	192,50	–	41,910	11	170	32	24,0	39,50
0017	G 1 1/2*	265,00	–	47,803	11	190	36	29,0	45,25

* = HSS kivitel.

(164)

(165)