

Menetvágó szerszámok

Gépi menetvágó fúrók zsákfurathoz

Kivitel: HSS-E, DIN 371 ill. DIN 376, tűrésmező ISO 2/6H, N típus, C alakú bevezető kúppal (2–3 menet).

DIN 371 M2 –M10 megerősített szárral,
DIN 376 M12–M30 átvezethető szárral.

Alkalmazás: ISO DIN 13 szerinti normál metrikus menetekhez. Különösen alkalmas általános acélokhoz, szerkezeti acélokhoz, automata acélokhoz betétedzhető acélokhoz és nemesíthető acélokhoz.



1682 M2 –M10 DIN 371 megerősített szárral,
M12–M30 DIN 376 átvezethető szárral
Gőzöléssel megeresztett felület.



1682 **format**
professional quality

1671 M2 –M10 DIN 371 megerősített szárral,
M12–M30 DIN 376 átvezethető szárral
TiN bevonatú felület.



1671 **GÜHRING**
TiN

No.	Acélok max. 850 N/mm ²	Acélok max. 1000 N/mm ²	Acélok max. 1400 N/mm ²	Acélok max. 42 HRC	Acélok max. 52 HRC	Acélok max. 56 HRC	Acélok max. 60 HRC	Kemény-megmunkálás 60 HRC felett	Rozsda- és saválló acélok (INOX)	Ti, Ti ötvözetek és spec. acélok	Vasöntvény anyagok	Al, Al- és Mg ötvözetek	Vörös- és sárgaréz, bronzok
1682	10												
1671	12												

No.	Menet	1682 format	1671 GÜHRING TiN	Emelkedés mm	Teljes hossz mm	Szár- Ø mm	Szár négyzet mm	Magfurat- Ø mm
0020	M2	10,40	39,60	0,40	45	2,8	2,1	1,60
0025	M2,5	10,15	47,60	0,45	50	2,8	2,1	2,00
0030	M3	7,65	32,10	0,50	56	3,5	2,7	2,50
0040	M4	7,85	34,80	0,70	63	4,5	3,4	3,30
0050	M5	8,00	35,30	0,80	70	6,0	4,9	4,20
0060	M6	8,00	46,00	1,00	80	6,0	4,9	5,00
0080	M8	9,60	50,80	1,25	90	8,0	6,2	6,80
0100	M10	12,30	63,10	1,50	100	10,0	8,0	8,50
0120	M12	16,25	73,80	1,75	110	9,0	7,0	10,20
0140	M14	23,00	104,00	2,00	110	11,0	9,0	12,00
0160	M16	26,00	101,50	2,00	110	12,0	9,0	14,00
0180	M18	33,80	163,50	2,50	125	14,0	11,0	15,50
0200	M20	36,70	173,50	2,50	140	16,0	12,0	17,50
0220	M22	47,20	252,50	2,50	140	18,0	14,5	19,50
0240	M24	46,50	207,50	3,00	160	18,0	14,5	21,00
0270	M27	62,60	276,00	3,00	160	20,0	16,0	24,00
0300	M30	77,60	344,50	3,50	180	22,0	18,0	26,50
		(164)	(165)					

Gépi menetfúró készlet zsákfurathoz

Kivitel: Szállítás robusztus, kiváló minőségű műanyag kazettában, a fúrók automatikus felállítása a kazetta nyitásakor.

M3–M10 DIN 371 megerősített szárral,
M12 DIN 376 átvezethető szárral.

1790 Gőzöléssel megeresztett felület.

1790 TiN bevonatú felület.

TiN



1790
format
professional quality

1790
GÜHRING
TiN

No.	Méret	1790 format	1790 GÜHRING TiN	Tartalom
2000	M3–M12	90,60	–	7 darab menetfúró (No. 1682) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12
2001	M3–M12	–	158,00	7 darab menetfúró (No. 1671) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12
2500	M3–M12	118,00	–	7 darab menetfúró (No. 1682) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 darab csigafúró (No. 1001) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 6,8; 8,5; 10,2 mm
2501	M3–M12	–	209,00	7 darab menetfúró (No. 1671) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 darab menetfúró (No. 1682) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 darab csigafúró (No. 1004) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 6,8; 8,5; 10,2 mm
		(164)	(165)	