

Menetvágó szerszámok

Menetjavító készlet V COIL

Fúrás: Fúrja fel a sérült menetet normál csigafúróval. Gyújtógyertya menetek esetében nincs szükség felfúrára, ilyen esetben a kombinált fúró- és vágószerszámot kell alkalmazni. Vegye figyelembe, hogy menetformálónál nagyobb furatok szükségesek.

Ellenőrzés: Ellenőrizze, hogy a menetfúró és a menetes csap menete és menetemelkedése megegyezzen.

Menet: A speciális V-COIL-menetfúrókkal a felfúrt furatba vágjon rögzítőmenetet. Vágóolaj használata javasolt.

Menetjavító betét beépítése: Helyezze fel a betétet a szerszámra és ügyeljen rá, hogy menesztőcsap a horonyvágatba illeszkedjen, majd az állítógyűrűvel megfelelően állítsa be. Ezután enyhe nyomással csavarja be a menetjavító betétet a menet irányának megfelelően.

Ne csavarja forgásiránnyal ellentétes irányba, a csap letörhet.

Csaptörés: Beépítés után vegye ki a becsavaró szerszámot, és törje le a menesztőcsapot a csaptörő segítségével.

Nagyobb méretek esetén és gyújtógyertya meneteknél a csapot hegyes fogóval kell kivenni. Ezen munkafolyamatok befejeztével a szűk és pontos tűrések, valamint a rugómenet kialakítása által az eredeti menethöz gyakran jobb és erősebb menet jön létre.

Szállítás műanyag kazettában: Menetkihajtó, csigafúró magfurat-méretekben, menetfúrók és menetes betétek (1,5 x D).



No.	Tartalom	1652 V-COIL
0050	M5-M12	149,50
0075	M6-M10	95,00
0100	M6-M14	165,00 (161)

Menetjavító betétek

Kivitel: Standard menetjavító betét, szabadon végigfutó, rozsdamentes acélból. 1,0 x D.

No.	Méret	1652 V-COIL	CSE
0200	M3 x 0,5	14,00	100
0210	M4 x 0,7	14,00	100
0220	M5 x 0,8	16,00	100
0230	M6 x 1,0	17,00	100
0240	M8 x 1,25	18,00	100
0250	M10 x 1,5	23,00	100
0260	M12 x 1,75	34,00	100
		(161)	



Kivitel: Standard menetjavító betét, szabadon végigfutó, rozsdamentes acélból. 1,5 x D.

No.	Méret	1652 V-COIL	CSE
0590	M3 x 0,5	15,00	100
0595	M4 x 0,7	15,00	100
0600	M5 x 0,8	13,00	100
0605	M6 x 1,0	14,00	100
0610	M8 x 1,25	18,00	100
0615	M10 x 1,5	25,00	100
0620	M12 x 1,75	39,00	100
		(161)	

Kivitel: Standard menetjavító betét, szabadon végigfutó, rozsdamentes acélból. 2,0 x D.

No.	Méret	1653 V-COIL	CSE
0300	M3 x 0,5	16,00	100
0310	M4 x 0,7	16,00	100
0320	M5 x 0,8	18,00	100
0330	M6 x 1,0	21,00	100
0340	M8 x 1,25	25,00	100
0350	M10 x 1,5	29,00	100
0360	M12 x 1,75	44,00	100
		(161)	

Kivitel: Standard menetjavító betét, szabadon végigfutó, rozsdamentes acélból gyújtógyertya-menethez.

No.	Méret	1653 V-COIL	Menethossz mm	CSE
0840	M14 x 1,25	27,50	8,4	50
1240	M14 x 1,25	27,50	16,4	50
1640	M14 x 1,25	27,50	12,4	50
		(161)		