

Dörzsárak

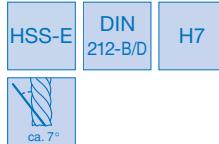
Gépi dörzsár

Kivitel: HSS-E, DIN 212-B (névleges Ø 1,0–3,5 mm) vagy D (névleges Ø 4,0–20,0 mm) balos spirállal kb. 7°, rövid elővágással és egyenetlen fogosztással. Tiszta és pontos furatot eredményez. Hengeres szárral. Tűrész h9.

Alkalmazás: Átmenőfuratok feldörzsöléséhez, a rövid elővágás miatt bizonyos feltételekkel zsákfuratok feldörzsöléséhez is alkalmas.

Különösen jól használható acél anyagokhoz, mint általános szerkezeti acélok, automata acélok, nemesíthető acélok, betétedzhető acélok, szerszámacélok, gyorsacélok, öntöttvas, gömbgrafitos- és temperöntvény, lágy nemvas fémek, mint alumínium és sárgaréz.

1531 Fényes felület. **1535** TiN bevonatú felület.



1531 **format**
professional quality



1535 **BECK**
Präzisionswerkzeuge

No.	Acél max. 850 N/mm ²	Acél max. 1000 N/mm ²	Acél max. 1400 N/mm ²	Acél max. 42 HRC	Acél max. 52 HRC	Acél max. 56 HRC	Acél max. 60 HRC	Kemény-megmunkálás 60 HRC felett	Rozsda- és saválló acélok (INOX)	Ti, Ti ötvözetek és spec. acélok	Vasöntvény anyagok	Al, Al- és Mg ötvözetek	Vörös- és sárgaréz, bronzok
1531	10	8	5							6	6		12
1535	12	10	5							8	8		16

No.	Névleges- Ø mm	1531 format	1535 BECK TiN	Vágóél- hossz mm	Teljes hossz mm	Szár-Ø h 9 mm
0100	1,0*	16,95	-	5,5	34	1,0
0120	1,2*	16,60	-	7,5	38	1,2
0140	1,4*	15,50	-	8,0	40	1,4
0150	1,5*	13,20	-	8,0	40	1,5
0160	1,6*	14,60	-	9,0	43	1,6
0180	1,8*	14,60	-	10,0	46	1,8
0200	2,0*	12,40	-	11,0	49	2,0
0220	2,2*	15,40	-	12,0	53	2,2
0250	2,5*	12,40	-	14,0	57	2,5
0280	2,8*	16,00	-	15,0	61	2,8
0300	3,0*	11,05	31,60	15,0	61	3,0
0320	3,2*	15,15	-	16,0	65	3,2
0350	3,5*	12,95	-	18,0	70	3,5
0400	4,0	12,40	31,60	19,0	75	4,0
0450	4,5	12,95	-	21,0	80	4,5
0500	5,0	13,20	30,50	23,0	86	5,0
0550	5,5	15,00	-	26,0	93	5,6
0600	6,0	13,45	32,70	26,0	93	5,6

* B alak.

(140)

(141)

No.	Névleges- Ø mm	1531 format	1535 BECK TiN	Vágóél- hossz mm	Teljes hossz mm	Szár-Ø h 9 mm
0650	6,5	15,90	-	28,0	101	6,3
0700	7,0	15,90	-	31,0	109	7,1
0750	7,5	17,65	-	31,0	109	7,1
0800	8,0	16,40	40,90	33,0	117	8,0
0850	8,5	20,80	-	33,0	117	8,0
0900	9,0	20,80	-	36,0	125	9,0
0950	9,5	20,90	-	36,0	125	9,0
1000	10,0	19,40	48,00	38,0	133	10,0
1100	11,0	28,60	-	41,0	142	10,0
1200	12,0	29,70	69,80	44,0	151	10,0
1300	13,0	33,00	-	44,0	151	10,0
1400	14,0	34,20	-	47,0	160	12,5
1500	15,0	35,30	-	50,0	162	12,5
1600	16,0	37,00	-	52,0	170	12,5
1700	17,0	43,10	-	54,0	175	14,0
1800	18,0	44,30	-	56,0	182	14,0
1900	19,0	52,10	-	58,0	189	16,0
2000	20,0	48,10	-	60,0	195	16,0

(140)

(141)

Gépi dörzsár

Kivitel: HSS-E, DIN 208-B balos spirállal kb. 7°, rövid elővágással és egyenetlen fogosztással. Tiszta és pontos furatot eredményez. Morse-kúpos szárral.

Alkalmazás: Átmenőfuratok feldörzsöléséhez, a rövid elővágás miatt bizonyos feltételekkel zsákfuratok feldörzsöléséhez is alkalmas.

Különösen jól használható acél anyagokhoz, mint általános szerkezeti acélok, automata acélok, nemesíthető acélok, betétedzhető acélok, szerszámacélok, gyorsacélok, öntöttvas, gömbgrafitos- és temperöntvény, lágy nemvas fémek, mint alumínium és sárgaréz.

1537 Fényes felület. **1541** TiN bevonatú felület.



1537 **format**
professional quality



1541 **BECK**
Präzisionswerkzeuge

No.	Acél max. 850 N/mm ²	Acél max. 1000 N/mm ²	Acél max. 1400 N/mm ²	Acél max. 42 HRC	Acél max. 52 HRC	Acél max. 56 HRC	Acél max. 60 HRC	Kemény-megmunkálás 60 HRC felett	Rozsda- és saválló acélok (INOX)	Ti, Ti ötvözetek és spec. acélok	Vasöntvény anyagok	Al, Al- és Mg ötvözetek	Vörös- és sárgaréz, bronzok
1537	10	8											
1541	12	10	5										

No.	Névleges- Ø mm	1537 format	1541 BECK TiN	Vágóél- hossz mm	Teljes hossz mm	MK
1000	10	28,20	68,70	38	168	1
1100	11	30,90	-	41	175	1
1200	12	30,30	75,20	44	182	1
1300	13	31,80	-	44	182	1
1400	14	32,40	79,60	47	189	1
1500	15	39,40	97,00	50	204	2
1600	16	39,90	99,20	52	210	2
1700	17	42,70	-	54	214	2
1800	18	44,30	110,00	56	219	2

(140)

(141)

No.	Névleges- Ø mm	1537 format	1541 BECK TiN	Vágóél- hossz mm	Teljes hossz mm	MK
1900	19	47,00	-	58	223	2
2000	20	47,00	116,50	60	228	2
2200	22	52,90	-	64	237	2
2400	24	62,70	-	68	268	3
2500	25	64,30	-	68	268	3
2600	26	69,20	-	70	273	3
2800	28	76,20	-	71	277	3
3000	30	78,90	-	73	281	3
3200	32	104,00	-	77	317	4

(140)

(141)